

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1942/2025 nyilvántartási számú akkreditált státushoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
Nukleon Anyagvizsgáló Kft.
6527 Nagybaracska, Tavasz utca 4.
- 2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018
- 3) Akkreditálási kategória:
Vizsgálólaboratórium
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:
Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2025. február 6.**
Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2030. február 6.**
- 5) Az akkreditált terület:

Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémtermékek	Folyadékbehatolós vizsgálat Felületre nyitott anyagfolytonos- sági hiányok kimutatása Vizsgált felület hőmérséklete 10°C felett és 50°C alatt Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1:2021
Fémtermékek hegesztett kötései	Szemrevételezéses vizsgálat Geometriai és felületi eltérések, hibák kimutatása Kimutathatósági határ $\geq 0,5\text{mm}$	MSZ EN ISO 17637:2017
Fémtermékek hegesztett kötései	Mágnesezhetőporos vizsgálat Felületre nyitott és felülethez kö- zeli anyagfolytonossági hiányok kimutatása Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 17638:2017
Fémtermékek hegesztett kötései	Ultrahangos vizsgálat Belső anyagfolytonossági hiá- nyok kimutatása Anyagvastagság min. 8 mm	MSZ EN ISO 17640:2019
Fémtermékek	Ultrahangos vastagságmérés Mérési tartomány 0.5 – 508 mm	MSZ EN ISO 16809:2019

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémtermékek szigetelése	Szigetelésvizsgálat Műanyagszigetelés folytonossági hiányainak kimutatása Átütési feszültség 0 – 40 kV	MSZ 18095-5:1975 4.5. pont

II. Az akkreditálandó területéhez tartozó helyszíni vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési mód- szer azonosítója
Fémtermékek	Folyadékbehatolásos vizsgálat Felületre nyitott anyagfolytonos- sági hiányok kimutatása Vizsgált felület hőmérséklete 10°C felett és 50°C alatt Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1:2021
Fémtermékek hegesztett kötései	Radiográfiai vizsgálat Belső anyagfolytonossági hiányok kimutatása Röntgen vizsgálat 10-200 kV Anyagvastagság max. 44 mm	MSZ EN ISO 17636-2:2023
Fémtermékek hegesztett kötései	Szemrevételezéses vizsgálat Geometriai és felületi eltérések, hi- bák kimutatása Kimutathatósági határ $\geq 0,5\text{mm}$	MSZ EN ISO 17637:2017
Fémtermékek hegesztett kötései	Mágnesezhetőporos vizsgálat Felületre nyitott és felülethez kö- zeli anyagfolytonossági hiányok kimutatása Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 17638:2017
Fémtermékek hegesztett kötései	Ultrahangos vizsgálat Belső anyagfolytonossági hiányok kimutatása Anyagvastagság min. 8 mm	MSZ EN ISO 17640:2019
Fémtermékek	Ultrahangos vastagságmérés Mérési tartomány 0.5 – 508 mm	MSZ EN ISO 16809:2019
Fémtermékek szigetelése	Szigetelésvizsgálat Műanyagszigetelés folytonossági hiányainak kimutatása Átütési feszültség 0 – 40 kV	MSZ 18095-5:1975 4.5 pont

Az akkreditált szervezet köteles feltüntetni az ügyfeleinek átadott dokumentumokon a szabványok visszavont státuszára vonatkozó információt.

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/hu/kategoriak).

Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint

- VÉGE -